

生コンクリート工場 販売管理システム

機能&概要

1. システムの特長

① 生コン製造・販売業専用システム

- **生コン製造・販売業向けに特化**したシステムにより市販の販売管理システムとは比較にならない使い勝手を実現。また、生コン以外にも「試験代行」や「二次製品」等の販売管理を併せて、又は個別に行うことも可能です。

② 出荷管理装置との連動によるデータ自動入力

- 出荷管理装置より出荷データ及び他社扱い出荷データ*1を一括で取り込む事により **出荷データを1件々入力する必要はありません**。

請求から仕入（練受け生コン代等）・統計資料まで、データを確認修正するだけでほとんど手入力作業をすることなく処理可能となります。

*1（組合で他社出荷データの配信が対応されている場合）

③ マスタ登録不要

- 出荷管理装置で入力された現場マスタや施工者マスタ等、**主要なマスタを当システム内に自動的に登録**します。
- 変更があった場合には、確認画面を表示後必要に応じて自動更新する事が出来ます。面倒な二重管理の必要はありません。

④ 自由な単価設定

- 生コン単価に運賃・値引き等の詳細情報を持つことにより、**設計単価での請求書発行、実売価格での売掛管理**が可能です。又、生コンの受渡状況（代納・代練）毎に請求先を設定することにより運賃請求等を自動発生させることが可能となります。

⑤ 便利機能

- 締日・月末の締後に発生した訂正依頼にも対応可能です。**締日更新・月次更新は順次ロールバック**し更新前の状態に戻すことが可能です。その間に入力したデータが消えることもありません。
- 入力中に気付いたマスタの変更や過去の取引検索の為に入力を中断する必要はありません。**ワンタッチで登録・検索画面を呼び出し**可能です。
- **データエクスポート**機能により必要なデータをあらゆる条件で出力出来ます。EXCEL等の汎用ソフトで利用が可能です。

2. 主な機能紹介

① 生コンデータ入力

- マスタ登録

入力中に未登録や変更の必要のあるマスタの登録画面がワンタッチで呼び出し可能です。

- データ検索

入力中に過去の出荷実績や、関連する取引先の出荷状況を即確認することが可能です。

- 単価設定

受渡（代練・車種指定等）・地区・施工者・契約現場などさまざまな単価設定が可能 m3・台数・1日毎などの割増引きにも対応、また単価改正時にも旧単価との混在や協組間の単価設定の違いに対応可能です。

生コンデータ入力

処理選択: 自社出荷 | 自社工場: 050 | 出荷No: 3 | 納入日: 2006/02/08 | 協組区分: 自協組

地理日付: 2006/02/08 | 訂正区分: 通常

工事No	契約No	割込No	工事名称	納入地区	需要区分	契約工場
210019	2100019	21000190	東コムマンション新築工事	03 静浜野区	45 住宅 民建	150 中部化学

業者	工場No	統一No	名称	販売店	No	名称
施工者	4390		日本ホーム 株式会社	一次店	5017	△△商事東東京支
請求先	4390		日本ホーム 株式会社	二次店		

配合No	統一No	呼び方	指定事項	マーク	標準単価	備考	代納区分	製造工場	運搬工場
216210	0	21 16 20 N	淡水剤	有り	10,400		繰り受け	071 浜南生コ	050 コム生コ

No	割増引き	出荷数量	標準金額	割増引き	請求単価	明細金額	台数	指定料金	指定金額	特別料金	合計金額
1		28.00	291,200	0	0	291,200	7	0	0	0	291,200
2	15P 少量夜間材令	5.00	52,000	1,000	0	57,000	1	2,000	2,000	8,000	67,000
3		0.00					0				
売上1		33.00	343,200			348,200	8	2,000	8,000		358,200
売上2		0.00	0			0	0	0	0		0
仕入1		33.00	343,200			348,200	8	2,000	8,000		358,200
仕入2		0.00	0			0	0	0	0		0

価格差	適用	価格差 内訳				割増引き単価 内訳				割増引き	指定料金	特別料金	請求値引	
		製品	運賃	手数料1	手数料2	請求値引	製品	運賃	手数料1	手数料2	割増引き	指定料金	特別料金	請求値引
標準単価	04/01	8,000	1,500	300	250	400	1	少量割増	0	0	0	2,000	0	0
配合単価	01/01	-50	0	0	0	0	5	夜間割増	0	0	0	0	8,000	0
地区価格	__/_/__	0	0	0	0	0	P	材令割増	1,000	0	0	1,000	0	0
契約単価									0	0	0	0	0	0

F1 検索 F2 新規 F3 行追・別 F4 削除 F5 F6 キャンセル F7 マスタ登録 F8 一括訂正 F9 終了 F10 登録 F11 オプション F12 印刷

生コン工場システム - L2mne120

協組区分: 自協組 | 契約単価: 標準単価 | 適用開始日: 2006/01/01 | 単価表示対象日: 2006/02/10 | 訂正区分: 修正変更 | 最終更新日: 2006/01/17

標準単価 内訳		
No	コメント	適用開始日
1	新築	2005/04/01

配合						
配合No	呼び方	指定事項	配合単価	設定単価	スライド単価	
60	108195 19.5 8 20 N	0	7,400	12,600	-600	
61	108200 20 8 20 N	0	7,500	12,700	-500	
62	108210 21 8 20 N	0	7,600	12,800	-400	
63	108225 22.5 8 20 N	0	7,750	12,950	-250	
64	108240 24 8 20 N	0	7,950	13,150	-50	
65	108255 25.5 8 20 N	0	8,150	13,350	150	
66	108270 27 8 20 N	0	8,250	13,450	250	
67	108280 28 8 20 N	0	8,400	13,600	400	
68	108300 30 8 20 N	0	8,750	13,950	750	
69	108310 31 8 20 N	0	8,850	14,050	850	

F1 検索 F2 編集 F3 F4 行削除 F5 F6 キャンセル F7 入力方向 F8 一括

請求書発行

締日: 月末締 | 締切日: 2005年12月31日

選択帳票

帳票	選択
請求一覧表	
値引一覧表	
請求明細書	<input checked="" type="radio"/>
請求書集計表	
値引精算書	

残高のみ
 前回より更新分

部門	取引先	明細書印字取引先	今回請求額
10050	コム生コンクリート機		14,909,767
10051	コム生コンクリート機名取工場		81,033
10061	コム△△生コン機静松城工場		187,976
10071	浜南生コンクリート機笠房工場		192,018
10090	中部建材産業機◇◇◇◇生コン工		1,693,440
10110	静松城生コン機		1,004,877
10120	浜南生コンクリート機		214,121
10130	浜南生コンクリート機第一工場		601,282
10131	浜南生コンクリート機第二工場		2,046,586
10140	コム日立生コン機		5,932
10150	中部化学工業機コム生コン工場		570,438
10170	美吉田ナマコン コム工場		6,917,127
10210	濃辺ナマコン機		63,871,237
10220	静浜◇◇◇◇株式会社 阿武隈工		2,553,468
10240	奥トウブ 西コム生コン工場		1,906,918
10270	いずみ興産 株式会社		4,781,437
10280	泉コンクリート工業機		1,956,348

F1 検索 F2 F3 全選択 F4 全解除 F5 F6 キャンセル F7 F8 F9 終了

② 請求書

- **多彩な集計印字方法が選択できます**

請求先に親請求先が指定されている場合、明細は請求先毎に改頁され、残高は親請求先に集約して請求することが可能です。

改頁の単位を請求先だけでなく、現場の指定により、その現場に集約して請求書の発行が出来ます。残高に関しては請求先に管理されます。

- **フォーマットを選択**

専用用紙は必要ありません、カラープリンタの使用により専用用紙への印刷が可能です。

縦型・横型等のフォーマットを選択可能です。

特殊なフォーマットに関しては別途イージーオーダーにて対応可能です。

The image displays two windows of the '販売店請求書' (Retailer Invoice) software. Both windows show the same invoice data for 'COM生コンクリート株式会社' (COM Concrete Co., Ltd.) dated 2006年01月25日.

Left Window (Detailed View): Shows a table with columns for '項目' (Item), '現場名称・種' (Site Name/Type), '配合・指定事項' (Mix/Spec), '数量' (Qty), '売上単価' (Unit Price), '御売上額' (Gross Amount), and '値引き' (Discount). The table lists various construction items like '型入金' (Formwork), '手形入金' (Handwritten), '手数料' (Fees), and '指定料' (Specified charges).

Right Window (Summary View): Shows a summary table with columns for '項目' (Item), '金額' (Amount), '数量' (Qty), '単価' (Unit Price), '金額' (Amount), and '数量' (Qty). It provides a high-level overview of the invoice items and their values.

- **請求ミスを防ぐチェック機能**

請求先の締日をシステムが自動的にチェックし、今回の請求対象を自動的に選択します。

請求更新の処理忘れの心配はありません。また、請求処理中のデータ変更をチェックし自動的に請求確定前に自動的に再集計します。

③ 各種帳票の様式設定

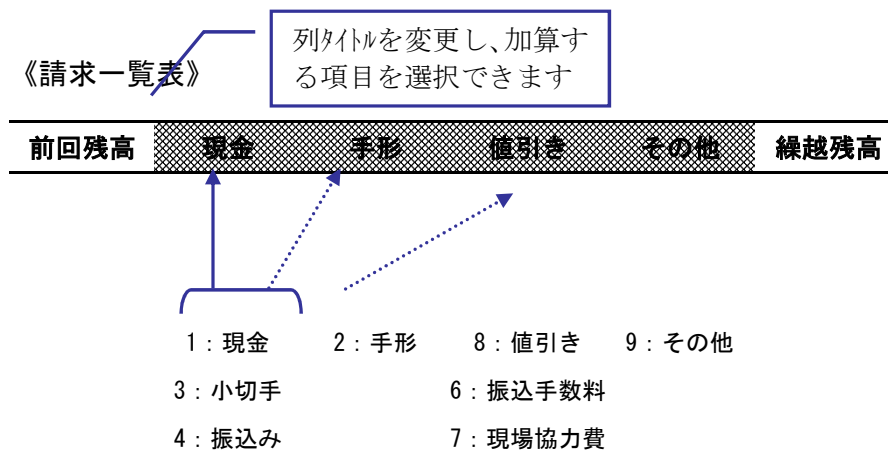
- **パターン選択**

改頁項目、合計項目、並び項目、抽出項目などを選択することによって、1つの帳票でいろいろなパターンの帳票が作成可能です。

- **集計項目の選択**

需要区分・地区・売上区分・入金区分等、各種帳票のオプション設定により御指定の列への集計を可能としました。

(例)



④ 生コン以外の売上管理

- **「骨材」・「試験料」・「二次製品」等、生コン以外の売上管理**

出荷管理装置に入力された雑売上を取得、又は売上傳票入力により、生コン以外の売上を入力することが可能です。請求書は生コンと一緒に発行、又は個別の請求書を作成することも可能です。

⑤ 複数工場、複数協組、協組外取引の管理

- **部門分け機能により、生コン部門・販売店部門・建材部門等の分類が可能**

当システムで複数の出荷工場を一括管理することが可能です。

生コン工場部門と販売店部門を別々に売上管理することが可能です。

複数の協組に跨る工場で、協組毎に別単価付けをしたり、売上管理を分けたりすることが可能です。

⑥ 取引環境設定

● 取引パターンによる請求先や単価の設定

取引パターンによって請求先を変更したり、単価付けの方法を変更することによって、個別に単価設定したり、「練り渡し」出荷時の生コン代請求や「練り受け」出荷時の運賃請求を別途手入力する必要はありません。

請求先・支払先および各単価設定											
取引パターン	製造	運搬	契約	販売店	代納区分	請求先①	製品	運賃	マージン①	マージン②	他引
1 自社扱い、通常出荷	自	自	自	自		施工者	○	○	○	○	○
2 自社扱い、他社割決分を代納受け	自	自	他	自	代納受け	施工者	○	○		○	
3 他社扱い、自社割決分を通常出荷	自	自	自	他		販売店	○	○	○	○	○
4 他社扱い、通常の代納受け出荷	自	自	他	他	代納受け	契約工場	○	○			
5 自社扱い、代練渡し(車借り)	自	他	自	自	練り渡し	施工者	○	○	○	○	○
6 自社扱い、他社割決分を代練渡し	自	他	他	自	練り渡し	施工者		○		○	
7 他社扱い、自社割決分を練渡し(車借り)	自	他	自	他	練り渡し	販売店	○	○	○		
8 他社扱い、通常の代練渡し	自	他	他	他	練り渡し	契約工場	○				
9 自社扱い、代練受け	他	自	自	自	練り受け	施工者	○	○	○	○	○
10 自社扱い、他社割決分を代練受け	他	自	他	自	練り受け	施工者	○	○		○	○
11 他社扱い、代練受け	他	自	自	他	練り受け	販売店	○	○	○		
12 他社扱い、運搬のみ	他	自	他	他	練り受け	契約工場	○				
13 自社扱い、通常の代納依頼	他	他	自	自	代納依頼	施工者	○	○	○	○	○
14 自社扱い、他社割決	他	他	他	自		施工者	○	○		○	○
15 他社扱い、自社割決分を代納依頼	他	他	自	他	代納依頼	施工者	○	○	○		
16 なし	他	他	他	他		-					

⑦ 取込変換登録

● 協組間で違う出荷管理装置のデータフォーマットに対応

出荷データや実績データのフォーマットを「取込データ設定」で変換し、項目に入る区分等を「取込変換登録」で標準的な区分に変換することによって協組間で違う出荷管理装置のデータフォーマットを取込時に吸収可能となります。

The screenshot shows the '取込データレイアウト変換オプション' window with the following details:

- 出荷工場:** 050 コム生コ
- 接続形態:** LAN
- ソース:** ¥¥P8800#HOST#SND
- 変換先データ:** 実績データ
- 表示対象日:** 2006年02月01日
- 取込データ:** 表示 (E)
- 文字列は " " で囲まれる:**
- 1件目は列タイトル:**
- サンプル表示:** 表示 (S)

The main table lists 15 items with their source names and formats:

取込データ	対象項目名	フォーマット	サンプル	
1	20060201	出荷日付	substring ([DATA], .3,6)	060201
2	001	納入書番号		001
3		登録番号		
4		処理種別		
5	002	整理番号		002
6	0	協組区分	case [DATA] when 0 then 10 when 1 then 20 else "" end	10
7		割当情報		
8	030600130	割当番号		030600130
9		契約番号		
10	5012	販売店コード	[変換マスタ:販売店コード]	0115015
11	(株)白石商会	販売店名		(株)白石商会
12		販売店カナ		
13		仕販コード		
14		仕販名	[変換マスタ:仕販名]	
15		仕販カナ		

The '変換マスタメンテナンス' dialog shows a table for '販売店コード' conversion:

変換先データ	対象項目名	選択
実績データ	販売店コード	実行

Below the dialog is a table for conversion rules:

変換元	変換後	
1	5001	0115001
2	5002	0115002
3	5012	0115015
4		
5		
6		
7		
8		

※1 部個別対応が必要な特殊なケースもあります。